



PUR 501.6

Colle monocomposante à base de polyuréthane durcissant par réaction avec l'humidité, haute résistance à la température et à l'eau. Résistance à l'eau selon DIN/EN 204, D4.

Domaine d'application

- Collage de portes et fenêtres
- Collage de lamellés de bois et dérivés du bois.
- Collage de joints pour l'extérieur
- Collage de panneaux minéraux pour le bâtiment, matériaux en céramique, béton et mousses dures

Avantages

- Colle monocomposante : pas de problème de vie en pot
- Application facile
- Long temps ouvert

Caractéristiques du collage

- Le joint de colle duroplastique est très résistant à la chaleur et permet d'obtenir de très bonnes valeurs de résistance.
- Qualité de collage D 4 selon DIN/EN 204 (Certificat i.f.t. numéro 505 15002/1 du 04.05.1994))

Caractéristiques de la colle

Base :	isocyanate
Couleur :	brun
Densité :	env. 1,13 g/cm ³
Viscosité à 20°C :	
Brookfield RVT	7.000 ± 1.500 mPa·s
Consistance :	fluide
Identification :	soumise à une identification selon les normes en vigueur en Union Européenne, contient du 4,4' diphénylméthane diisocyanate (voir fiche de données de sécurité)

Indication

Uniquement pour usage professionnel

Application

Conditions d'application

La température d'application idéale est d'environ 20 °C, l'humidité du bois la plus favorable est de 8 - 12 %. Ne pas travailler en dessous de + 5 °C. Les surfaces à encoller doivent être propres, exemptes de graisse et séchées à l'air. Enlever les anti-adhérents des surfaces en matière plastique.

Méthodes d'application

À partir de l'emballage, au moyen d'une spatule ou d'un rouleau encollé manuel.

Application de la colle

Une simple enduction sur la pièce la moins poreuse suffit.

Grammage : 100 - 200 g/m²

En fonction de la nature du support

Temps ouvert : env. 70 minutes à 20 °C

Ce temps est réduit si la température ambiante, l'humidité de l'air ou l'apport en humidité augmente.

Durcissement : Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air ou dans le matériau), la colle durcit en un film mi-dur résistant à l'eau et aux solvants. Le processus de réticulation peut être accéléré en augmentant l'apport d'humidité (pulvérisation fine d'env. 20 g/m²) ou en augmentant la température (50 °C à max. 70 °C).

Pressage des pièces

Le processus de réticulation doit s'effectuer à une pression qui garantisse un contact suffisant des surfaces à encoller. Les surfaces de pressage doivent être protégées de la colle qui s'écoule des supports par du papier silicone. La pression nécessaire dépend de la forme et des dimensions des pièces; les joints doivent être bien ajustés. Dans le cas de collage de lamellés ou de joints, la pression ne doit pas être inférieure à **0,6 N/mm²**. Plus la réticulation de la colle sous pression est



intensive, plus la capacité portante ultérieure sera élevée.

PUR 501.6

Temps de pressage

Ces temps dépendent fortement de la température et de l'apport d'humidité. Les valeurs suivantes sont données à titre indicatif:

à 20 °C	6 - 7 heures
à 40 °C,	2 - 3 heures
à 60 °C,	1 - 2 heures

Les durées de pressage exactes doivent être déterminées en fonction des applications et des conditions de travail.

Temps de prise après sortie de presse

L'usinage ultérieur des pièces est possible 1 jour après le collage, la résistance finale est atteinte env. 7 jours après le collage.

Nettoyage

Les outils de travail doivent être nettoyés **immédiatement** après utilisation avec notre nettoyant KLEIBERIT 820.0.

Conditionnement

KLEIBERIT PUR 501.6

Jerrycan métallique de	5 kg net
Seau métallique de	30 kg net
Carton de 12 flacons de	500 gr net

KLEIBERIT nettoyant 820.0 sans toluène

Bidon métallique	de 22 kg net
------------------	--------------

Autres conditionnements sur demande

Stockage

La colle KLEIBERIT PUR 501.6 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant env. 1 an à une température de 20 °C.

La colle doit être stockée dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité.

Tout emballage entamé doit être utilisé assez rapidement.

Kleiberit PUR 501.6 ne craint pas le gel à des températures supérieures à -20°C.

TC0311 ; remplace les versions précédentes.

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.