



# Supracolle 314.3

## Colle blanche monocomposante D4 pour collages résistants à l'eau selon DIN/EN 204

### Domaine d'application

- Collage de portes et fenêtres
- Fabrication de cloisons et d'éléments sandwich
- Fabrication d'escaliers
- Collage de tourillons et aboutage
- Collage de bois durs et exotiques
- Collage de panneaux stratifiés

### Avantages

- Pas de mélange, ni dosage
- Convient au collage à chaud et à froid
- Temps de pressage court en cas d'apport de chaleur
- Pas de marquage des joints

### Caractéristiques du collage

- Correspond au groupe de contraintes D 4 selon DIN/EN 204 (voir rapport d'essais ift N°13-004073-PR01 du 13.01.2014).
- Testée selon EN 14257 (WATT91) (voir rapport d'essais ift N°13-004073-PR02 du 13.01.2014).
- Film de colle transparent. N'abîme pas les outils

### Caractéristiques de la colle

<b>Base:</b>	dispersion PVAC
<b>Densité:</b>	1,11 g/cm <sup>3</sup> env.
<b>pH :</b>	env. 3
<b>Couleur de la colle:</b>	blanc, devient transparent en séchant
<b>Consistance:</b>	viscosité moyenne
<b>Viscosité à 20°C -Brookfield RVT br. 4/20tr/mn:</b>	8.000 ± 2.500 mPa·s
<b>Temps ouvert 20 °C :</b>	4 - 7 mn
<b>Point blanc:</b>	env. + 10 °C
<b>Identification :</b>	non soumise à une Identification selon les règles en vigueur en Union Européenne (consulter notre fiche de données de sécurité).

### Méthodes d'application

- Manuellement au pinceau, à la spatule ou au rouleau encolleur
- Systèmes encolleurs de cadres et d'installations pour aboutage
- Encolleuses automatiques

**Les encolleurs doivent être en acier V2A ou en matière plastique.**

### Application

Les matériaux à coller doivent être exempts de poussière, de graisse et climatisés. La température d'application la plus favorable se situe entre 18 et 20 °C, l'humidité du bois la plus favorable se situe entre 8 et 10 % pour l'intérieur et 10-14 % pour la fabrication de fenêtres. Ne pas travailler en-dessous de + 15 °C.

**La colle ne doit pas entrer en contact avec du fer car la couleur risque de s'altérer.**

En règle générale, une application en simple enduction est suffisante.

Dans le cas de collage de bois dur ou exotique, il est conseillé d'appliquer la colle en double enduction.

### Grammage:

150 g/m<sup>2</sup> pour un encollage manuel  
100 g/m<sup>2</sup> pour un encollage automatique  
Le grammage dépend du support utilisé.

**Temps ouvert:** 4 - 7 minutes

Le temps ouvert est influencé par le grammage, l'absorptivité des matériaux, de l'humidité contenue dans l'air et dans le bois et de la température.



## 314.3

### Pressage:

0,2 - 0,4 N/mm<sup>2</sup> pour le collage de surfaces  
0,7 - 1,0 N/mm<sup>2</sup> pour le collage de lamellés-collés.

### Temps de pressage:

Utilisation	Température	Temps de pressage
Collage de joints	20°C	à partir de 15 min
Collage de surfaces (panneaux HPL)	20°C	à partir de 20 min
Collage de surfaces (panneaux HPL)	50°C	env. 5 min
Collage de surfaces	80°C	env. 2 min

Pour tous les collages avec KLEIBERIT 314.3, il faut veiller à ce qu'un usinage mécanique soumettant les substrats collés à de fortes contraintes soit effectué seulement 30 min à 1 heure après le collage.

La résistance finale du collage correspondant au groupe de contraintes selon DIN/EN 204 est obtenue après 7 jours environ.

Le bois et ses dérivés étant des produits naturels, certaines essences spécifiques peuvent avoir, au contact des colles, des réactions provoquant des risques d'altération de la couleur.

Lors de l'utilisation de KLEIBERIT 314.3, de faibles quantités de dioxyde de soufre se libèrent. Un système d'aspiration sur le poste de travail est recommandé. Pour toute utilisation à > 20°C, un système d'aspiration efficace est indispensable. Respecter les valeurs maximales de concentration au poste de travail.

#### Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

### Nettoyage

Machines, outils et conditionnements plastiques peuvent être nettoyés avec de l'eau.

### Conditionnement

Seau en matière plastique de 4,5 kg net  
Jerrycan en matière plastique de 5 kg net  
Seau en matière plastique de 10 kg net  
Seau en matière plastique de 28 kg net  
Fût perdu de 130 kg net  
Container perdu en matière plastique de 1.050 kg net

Autres conditionnements sur demande

### Stockage

KLEIBERIT 314.3 doit être stocké au frais, à l'abri du gel et des rayons du soleil, dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

Les températures recommandées se situent entre 10-25°C.

Des températures plus élevées réduisent le temps de stockage.

Température	Temps de stockage
15°C	env. 8 mois
20°C	env. 6 mois
25°C	env. 4 mois
30°C	env. 2 mois

Tenir compte de la date de péremption figurant sur l'étiquette !

A protéger du gel !

TC0714 ; remplace les versions précédentes

#### Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.