

COSMO CA-500.110

*** COSMOPLAST 500

Colle secondes au cyanoacrylate

Exemples d'utilisation

- Technique de l'assainissement
- Technique de l'étanchéification
- Industrie électrique / électronique
- Joints EPDM dans la construction de fenêtres, façades, vitrines
- Construction navale / de véhicules
- Production d'appareils ménagers
- Traitement du plastique / des élastomères / du caoutchouc
- Industrie du cuir / de la chaussure
- Technique médicale / dentaire, orthopédie
- Constructions métalliques / fournitures techniques industrielles
- Industrie bijoutière
- Industrie optique
- Industrie du jouet
- Technique / industrie publicitaire
- Aménagements pour foires

Caractéristiques spéciales

- résistance fonctionnelle brève pour travaux de montage
- bonne imprégnation des supports
- joint de collage dur
- temps de fixation particulièrement courts
- résistances très élevées
- bonne stabilité aux UV
- résistance élevée à basse et à haute température

Données techniques

Base	Cyanoacrylate modifié
Viscosité	
à +23 °C; selon viscosimètre à cône/plaque (3 000 s ⁻¹)	20 mPa.s
Densité	
conformément à EN 542 à +20 °C	env. 1,05 g/cm ³
Résistance fonctionnelle	
Joint profilé EPDM/EPDM	env. 4 s
PVC dur/PVC dur	à partir de 8 s
Capacité de remplissage des fentes	max. 0,1 mm

COSMO CA-500.110

*** COSMOPLAST 500

Colle secondes au cyanoacrylate

Temps de durcissement

à +20°C, humidité relative de l'air 50%.

env. 16 h

Intervalle de ramollissement

à partir de +80 °C

Instructions d'utilisation

Les surfaces des pièces à assembler doivent être sèches, exemptes de poussière et de graisse.

Appliquez la colle directement du récipient ou à l'aide d'un appareil doseur CA.

Immédiatement après l'application, assemblez les pièces et pressez jusqu'à ce que la résistance fonctionnelle requise soit atteinte.

En principe, les colles CA durcissent au contact de l'humidité de l'air et de la matière. Par conséquent, les conditions ambiantes, l'humidité de la matière et la condensation sur la surface de collage, l'épaisseur de la couche de colle appliquée, la pression ainsi que la rugosité des matières à coller ont une importance décisive.

Les caractéristiques chimiques des surfaces à coller, p. ex. la valeur pH, les variations des matières premières, les revêtements de surface ainsi que la corrosion et les contaminations, influencent de manière décisive la résistance d'adhésion.

Les temps de pression varient beaucoup en fonction de la température des matières et de la colle.

Pour réduire le temps de pression ou pour accélérer le durcissement des colles cyanoacrylate dans des collages d'une épaisseur >0,10 mm, utilisez l'accélérateur COSMO SP-860.120.

Dans la construction des fenêtres, afin d'assurer une étanchéité durable à la pluie battante, en plus du collage des coupes biaisées à l'aide de colles secondes, ift-Rosenheim recommande un collage supplémentaire des angles de profilé sur la vitre avec une pâte de caoutchouc de remplissage Néoprène ou avec une pâte d'étanchéité pour le collage étanche des lattes à vitrage

Pour le collage, traitez préalablement les profilés en silicone, TPE et polyoléfine avec de l'apprêt primaire COSMO SP-840.110. En raison du grand nombre de matières possibles, il est indispensable de procéder à des essais préalables.

Collages d'aluminium, cuivre, laiton: seulement sur des surfaces pré-traitées chimiquement ou vernies ; il n'est pas possible de coller ces matières de manière durable si les surfaces à coller n'ont pas été correctement pré-traitées.

Il convient d'évaluer la résistance à long terme des collages de matières qui présentent des dilatations linéaires différentes, en particulier en cas de sollicitation due à des températures changeantes dans la zone d'utilisation.

Respectez les fiches techniques correspondantes des produits concernés, recommandés.

Le temps ouvert ainsi que les temps de pression nécessaires ne peuvent être déterminés avec précision qu'en effectuant des essais individuels car ils peuvent être fortement influencés par la matière, la température, la quantité de produit appliqué, l'humidité de l'air, l'humidité de la matière, l'épaisseur de la couche de colle, la pression, etc. En règle générale, en plus des valeurs indicatives, des conseils de sécurité correspondants sont prévus.

Avertissements importants

L'utilisation du produit est réservée exclusivement au personnel formé dans des entreprises professionnelles !

Les notices d'utilisation, les directives d'application, les données relatives au produit ou aux performances et autres informations techniques contenues dans nos documents n'ont qu'une valeur indicative ; elles ne décrivent que les caractéristiques de nos produits (valeurs / analyse des valeurs au moment de la production) et leurs performances sans pour autant constituer une garantie au sens du § 443 du code civil allemand (BGB). En raison du grand nombre d'utilisations possibles de chaque produit et des différentes conditions individuelles (p. ex. paramètres d'utilisation, caractéristiques des matières, etc.), l'utilisateur est tenu de procéder à des essais individuels ; nos conseils techniques gratuits, dispensés verbalement ou par écrit, n'ont aucune valeur contractuelle.

Respectez également la fiche de sécurité !

COSMO CA-500.110

*** COSMOPLAST 500

Colle secondes au cyanoacrylate

Nettoyage

Éliminez la colle fraîche, non durcie des surfaces et des appareils d'application avec du COSMO CL-300.150.
La colle durcie ne peut être éliminée que mécaniquement.

Stockage

Emballage d'origine bien fermé, au sec, loin de la lumière directe du soleil.

Stockage optimal à des températures comprises entre +2°C et +8°C.

Durée de conservation dans l'emballage d'origine avant ouverture à des températures comprises entre +15°C et +25°C : 12 mois

Au cours du stockage, la viscosité augmente, la réactivité diminue.

Emballage

Flacon PE, capacité : 20 g

Flacon PE, capacité : 50 g

Flacon PE, capacité : 500 g

Emballages d'autres dimensions disponibles sur demande.

Accessoires

COSMO SP-810.110 – capillaire CA

COSMO SP-860.120 – accélérateur CA dans une bombe aérosol

COSMO SP-840.110 – apprêt primaire CA pour polyoléfine

